

STABILOFORM nicht-kleband
Niedertemperatur-Thermoplast aus Polycaprolactan
Nicht kleband

Bearbeitungsmethoden

Das Material kann entweder mit Wasser (ab 75 °C) oder Dampf (ab 90 °C) erhitzt werden.

Eine Bearbeitung des Materiales kann erfolgen

- Nach 2-minütigem Erhitzen bei 70 °C
- nach 1-minütigem Erhitzen bei 75 °C oder
- wenn sich das Material im Erhitzungsprozess dunkel und glänzend verfärbt.

Gebrauchsanweisung

- Nach dem Erhitzen das Material herausnehmen und sofort auf ein trockenes Tuch legen. Die Hälfte des Tuches über die gesamte Platte falten, um überflüssige Feuchtigkeit abzutupfen.
- Das Material kann nun direkt auf der Haut appliziert werden.

Spezifikations-Tabelle

Elastizität und Verformung	Im heißen Zustand sehr elastisch. Kann entsprechend der Körperkontur des Patienten angeformt werden.
Zuschnitt, Verbinden und Befestigung	Das Material kann im kalten und warmen Zustand mit einer Schere oder einem Messer zugeschnitten werden und mit einer Elektro- oder Handbohrmaschine bei niedriger Drehzahl gebohrt werden. Das Material ist im heißen Zustand semi-kleband. Eine Befestigung von Klettverschlüssen, Nieten usw. ist ohne Gebrauch von Lösungsmittel möglich!
Endbearbeitung	Die Kanten können im warmen Zustand einfach mit den Fingerspitzen geglättet werden. Größere Anpassungen können mit der Heißluftpistole erfolgen. Eine schnelle Bearbeitung durch mechanisches Schleifen oder Polieren ist möglich (hierfür bitte niedrige Geschwindigkeit wählen).
Bemerkung	Um eine Berührung mit dem heißen Wasser zu vermeiden, kann ein Stück Butterbrotpapier auf den Boden des Wasserbades gelegt werden. Die Seiten des Papiers sollten hierbei über die Ränder des Wasserbades hinaus stehen. Die thermoplastische Schiene kann nach Aktivierung mithilfe des Papiers ohne direkten Wasserkontakt dem Wasserbad entnommen werden.
Aufbewahrung	Das Material kühl und dunkel aufbewahren.

Art. Nr.: 370020, 370032, 371016, 371020, 350020, 352032, 351020, 351120, 351220, 351320

